MEMORANDO № 0501-2019-ADM110-N

A: Javier Ernesto Olivera Vega

Gerente Central de Administración

DE: César Oscar Delizzia Infante

Jefe de Departamento de Programación Logística

ASUNTO: Estandarización de repuestos hidráulicos y de lubricación para

prensas Schuler MRH-150 y prensas hidráulicas Sack &

Kiesselbach

REFERENCIA: INFORME Nº 0364-2019-CIR320-N

INFORME № 0358-2019-CIR320-N

FECHA: 27 de diciembre de 2019

Por medio del presente solicito a usted se sirva aprobar el Informe Nº 0364-2019-CIR320-N y el Nº 0358-2019-CIR320-N elaborados por el Departamento de Producción de la Casa Nacional de la Moneda de la Subgerencia de la Casa Nacional de la Moneda, referido a la estandarización de los repuestos hidráulicos y de lubricación para prensas Schuler MRH-150 y prensas hidráulicas Sack & Kiesselbach.

De acuerdo con los informes de la referencia, el Banco cuenta con los siguientes equipamientos:

- ✓ Cinco prensas acuñadoras marca SCHULER modelo MRH 150.
- ✓ Dos prensas hidráulicas marca SACK & KIESSELBACH modelo 630/10 y 630/30.

En base a lo indicado por el área usuaria, los repuestos son complementarios a las máquinas por las siguientes razones:

- ✓ Los repuestos son parte del sistema hidráulico de las prensas a adquirir y estos son de las marcas REXROTH, HAWE, EATON y HEAT TRANSFER y SCHULER ya que garantizará el performance de las prensas Sack & Kiesselbach y prensas SCHULER.
- ✓ Los repuestos a adquirir son exclusivamente para las dimensiones de los bloques hidráulicos de las prensas marca SACK & KIESSELBACH y SCHULER.

Asimismo, es imprescindible por las siguientes razones:

- ✓ Garantizar la disponibilidad y operatividad de la máquina de estampado (Sack & Kiesselbach y Schuler) para el proceso de fabricación de punzones, matrices, utillajes y monedas.
- ✓ Mantener la calidad del estampado en los diversos procesos que realiza las prensas.

Por los motivos descritos en el informe de la referencia, se enmarca en el proceso de estandarización previsto en el numeral 29.4 del Artículo 29 del Reglamento de la Ley de Contrataciones y la Directiva N° 004-2016-OSCE/CD. La presente estandarización tendrá vigencia durante el procedimiento de selección que se lleve a cabo para la adquisición de repuestos hidráulicos y de lubricación para prensas Schuler MRH-150 y prensas hidráulicas Sack & Kiesselbach

Atentamente,

Nº Sistema: MEM-2019-011637

FIRMADO POR:

Cesar Oscar DELIZZIA INFANTE Jefe de Departamento de Programación Logística Departamento de Programación Logística

VISADO POR:

Gustavo Alberto AMPUERO ELESPURU Subgerente de Logística Subgerencia de Logística

Jose Arturo Alberto PASTOR PORRAS Gerente de Compras y Servicios Gerencia de Compras y Servicios

Javier Ernesto OLIVERA VEGA Gerente Central de Administración Gerencia Central de Administración

INFORME № 0364-2019-CIR320-N

Estandarización - Adquisición de repuestos hidráulicos y de lubricación para ser utilizados en 5 prensas Schuler MRH -150

1. NOMBRE DEL ÁREA:

Departamento de Producción de la Casa Nacional de Moneda

2. NOMBRE DEL RESPONSABLE DE LA EVALUACIÓN y SU CARGO:

La persona responsable de la evaluación que sustenta la elaboración del presente informe es:

Mauricio Ronald Russo Cunningham, Jefe Departamento de Producción de la CNM Roberto Sergio Loayza Silva, Supervisor de Producción – Mantenimiento de la CNM

3. DESCRIPCIÓN DEL EQUIPAMIENTO O INFRAESTRUCTURA PREEXISTENTE:

Las prensas Schuler son máquinas que se utilizan para el acuñado de las monedas circulantes. Dichas máquinas poseen un sistema de lubricación centralizado que se encarga evitar el contacto metal-metal entre las piezas mecánicas, de este modo se evita el desgaste prematuro de los componentes de la máquina.

Asimismo, poseen un sistema mecánico de gran potencia, el cual genera la fuerza necesaria para el acuñado de las monedas circulantes a una velocidad de 750 monedas por minuto. Los sistemas antes mencionados, usan válvulas distribuidoras de lubricante y bloques de válvulas hidráulicas para la distribución del lubricante.

El acuñado de las monedas circulantes, dependen del buen funcionamiento de las válvulas, ya que de ellas depende el desplazamiento de la biela de cada prensa. Asimismo, la calidad de las monedas dependerá de la fuerza distribuida por los accesorios hidráulicos mencionados.

4. DESCRIPCIÓN DEL BIEN O SERVICIO REQUERIDO:

Los repuestos y materiales solicitados serán utilizados para el mantenimiento programado y para mantener un stock mínimo en almacén. Los mismos se detallan a continuación:

REPUESTOS SCHULER MRH - 150

	то	NRO. PARTE	CAN
NOMBRE: Distribuidor Progr	osina Tipo VEVA 10/5		Т.
NOMBRE: Distribution Progr	CARACTERISTICAS	04-035.303 USO - APLICACIÓN	2
		Distribuye y dosifica aceite que lubrica to las partes móviles d prensa.	das
Distribuidor Progresivo de 5 pu NOMBRE: Distribuidor Progre	untos. Caudal: 5 - 700 cm3/min esivo Tipo DKAK 1N CARACTERISTICAS	04-041.081	2
	OATACTETICATIONS	USO - APLICACIÓN	
201		Distribuye y dosifica	ı el
Presión máx. 50 bar	Caudal: 0,7 l/min	aceite que lubrica to las partes móviles d prensa.	
Presión máx. 50 bar NOMBRE: Distribuidor Progra	esivo Tipo VEK 6/1	las partes móviles de prensa.	
		las partes móviles de prensa.	e la

Nº Sistema: INF-2019-008254
Firmado con certificados digitales emitidos por RENIEC. Los nombres de los firmantes figuran en la última página.
2 / 7

REPUESTOS SCHULER MRH - 150

REPUESTO		NRO. PARTE	CA NT.
NOMBRE: Bomba Hidráulica de		04-051.473	2
CARACTERISTICA	18	USO - APLICA	CION
La unidad hidráulica consta de 2 Rango de caudal: 2 - 11 ccr	bombas conectadas en serie (tamden)	La bomba hidrá encarga de sumir caudal de aceitr determinada pres lubricar los pur articulación de la	nistrar un e a una ión. Para itos de

REPUESTOS SCHULER MRH - 150

REPUESTO	NRO PART	I CA
NOMBRE: Distribuidor Progresivo Tip	00 VEKA 10/6 04-013.	940 2
CARACTERISTICAS	USO - A	APLICACION
Para mayor información, revisar el	aceite las pa	buye y dosifica el que lubrica todas rtes móviles de la prensa.
	MILAV II	

5. USO O APLICACIÓN QUE SE DARÁ AL BIEN O SERVICIO REQUERIDO:

Los componentes hidráulicos a adquirir serán destinados para mantener un stock mínimo en almacén, debido a que la máquina es un equipo crítico y también porque estos repuestos son muy específicos y el lead time generado por el proceso de compra es amplio. Los filtros y la grasa, serán usados para el próximo mantenimiento programado.

6. JUSTIFICACIÓN:

6.1 Aspectos

Técnicos Prensas

SCHULER:

Se requiere adquirir 10 unidades de repuestos hidráulicos para las prensas Schuler, cinco de esos repuestos, que consisten en una bomba hidráulica y 4 distribuidores progresivos, serán para realizar su cambio de acuerdo al plan de mantenimiento del 2020 en la prensa Schuler N° 1. Los restantes, serán para mantener un stock mínimo en el almacén, para ser utilizados en las prensas acuñadoras Schuler N° 2, 3, 4 o 5 cuando lo requieran. El stock mínimo se define de acuerdo a la criticidad de los equipos y por el lead time que se incurre por el proceso de compra y entrega de los repuestos en el almacén. En la tabla N° 1, se muestran los repuestos que serán utilizados en el mantenimiento que será programado en el 2020 de la máquina acuñadora de monedas SCHULER N° 1.

REPUESTO	NIVEL DE	STOCK	CANTIDAD	PRÓXIMO	PRÓXIMO CAMBIO		DESCRIPCIÓN
	CRITICIDAD	(almacén)	SOLIC.	FECHA	SALIDA	MINIMO (almacén)	
Bomba Hidráulica de engranajes	М	0	2	nov-20	1	1	Ubicado en la base de la prensa, em/a el aceite hacia los distribuidores con flujo y presión definido.
Distribuidor Progresivo Tipo VEKA 10/5	М	0	2	nov-20	1	1	Ubicado inmediatamente después del filtro de aceite, es el distribuidor principal que dirige el aceite a los
Distribuidor Progresivo Tipo DKAK 1N	М	0	2	nov-20	1	1	Distribuidor secundario que lubrica los bulones del eje principal excéntrico.
Distribuidor Progresivo Tipo VEK 6/1	М	0	2	nov-20	1	1	Distribuidor secundario que lubrica los bulones del brazo excéntrico y eje pivot.
Distribuidor Progresivo Tipo VEKA 10/6	М	0	2	nov-20	1	1	Distribuidor secundario que lubrica los rodamientos lineales y los bulones del slide.

Tabla Nº 1

6.2. Verificación de los presupuestos

a. La Entidad posee determinado equipamiento o infraestructura pudiendo ser maquinarias, equipos, vehículos, u otro tipo de bienes, así como ciertos servicios especializados.

Se cuenta con el siguiente equipamiento:

Cinco prensas acuñadoras marca SCHULER modelo MRH – 150.

 Los bienes o servicios que se requiere contratar son accesorios o complementarios al equipamiento o infraestructura preexistente, e imprescindibles para garantizar la funcionalidad, operatividad o valor económico del equipamiento o infraestructura.

El bien requerido es accesorio al equipamiento preexistente por las siguientes razones:

- Los repuestos a adquirir tienen que ser originales del fabricante SCHULER, ya que garantizará el performance de las prensas mecánicas. Es por ello que estos repuestos no puedes ser alternativos.
- Los bienes a adquirir son exclusivamente para las dimensiones de los bloques de las prensas marca SCHULER modelo MRH-150.

Asimismo, el bien requerido es imprescindible por las siguientes razones:

Garantizar la disponibilidad y operatividad de la máquina de estampado para el proceso de fabricación de punzones, matrices y utillajes.

Mantener la calidad del estampado en los diversos procesos que realiza la máquina.

7. INCIDENCIA ECONÓMICA:

De acuerdo al valor económico estimado de los bienes a adquirir es de S/ 48 350.00 soles.

8. CONCLUSIÓN

Por las razones expuestas y con la finalidad de garantizar la funcionalidad, operatividad, performance y precisión de las prensas acuñadoras marca SCHULER modelo MRH-150, se requiere realizar la Estandarización de la Adquisición de repuestos hidráulicos y de lubricación para ser utilizados en 5 prensas Schuler MRH -150.

Lima, 27 de diciembre de 2019

CC. Departamento de Producción de la CNM - Roberto Sergio Loayza Silva

FIRMADO POR:

Mauricio Ronald RUSSO CUNNINGHAM Jefe de Departamento de Producción de la CNM Departamento de Producción de la CNM

VISADO POR:

John Americo VELA GUIMET Subgerente de la Casa Nacional de Moneda (Cnm) Subgerencia de la Casa Nacional de Moneda (Cnm)

Javier Ricardo GUTIERREZ GONZALEZ Gerente de Gestión del Circulante Gerencia de Gestión del Circulante

INFORME № 0358-2019-CIR320-N

Estandarización - Adquisición de repuestos hidráulicos y de lubricación para ser utilizados en 2 prensas hidráulicas Sack & Kiesselbach

1. NOMBRE DEL ÁREA:

Departamento de Producción de la Casa Nacional de Moneda

2. NOMBRE DEL RESPONSABLE DE LA EVALUACIÓN y SU CARGO:

La persona responsable de la evaluación que sustenta la elaboración del presente informe es:

Mauricio Ronald Russo Cunningham, Jefe Departamento de Producción de la CNM.

Roberto Sergio Loayza Silva, Supervisor de Producción – Mantenimiento de la CNM.

3. DESCRIPCIÓN DEL EQUIPAMIENTO O INFRAESTRUCTURA PREEXISTENTE:

Las prensas Sack & Kiesselbach son máquinas que se utilizan para el acuñado de monedas o medallas conmemorativas. Las máquinas poseen un sistema de lubricación centralizado que se encarga evitar el contacto metal-metal entre las piezas mecánicas, de este modo se evita el desgaste prematuro de los componentes de la máquina.

La prensa Sack & Kiesselbach posee un sistema hidráulico de gran potencia, el cual genera la fuerza necesaria para el acuñado de las monedas o medallas conmemorativas y el estampado de cuños de monedas circulantes. Los sistemas antes mencionados, usan válvulas distribuidoras de lubricante y bloques de válvulas hidráulicas de distribución de aceite hidráulico.

El estampado de cuños, punzones y/o matrices, dependen del buen funcionamiento de las válvulas, ya que de ellas depende el desplazamiento del pistón hidráulico de las prensas. Asimismo, la calidad de las monedas circulantes y medallas o monedas conmemorativas, dependerá de la fuerza distribuida por los accesorios hidráulicos mencionados.

4. DESCRIPCIÓN DEL BIEN O SERVICIO REQUERIDO:

Los repuestos y materiales solicitados serán utilizados para el mantenimiento programado y para mantener un stock mínimo en almacén. Los mismos se detallan a continuación:

PRENSAS SACK & KIESSELBACH REPUESTOS REXROTH

	REPUESTOS REXROTH	
REPUESTO	0	CANT.
	a, mando directo, accionam. por solenoide	1
CARACTERIST	TICAS	USO - APLICACIÓN
Section and in which the section was		Válvula de control para direccionar los actuadores de la prensa.
Versión configurable: 4/2 vías Tensión: 24 V	Tamaño Nominal: 6	
Código: 4WE 6 C62/EG24N9K4	Rango de operación: 2300 - 5100 psi	1
NOMBRE: Vály direc de correder:	Marca: REXROTH a, mando directo, accionam, por solenoide	2
CARACTERIST		USO - APLICACIÓN
CAMACTEMIST	IOAO	USU - APLICACION
		Válvula de control para direccionar los actuadores de la prensa.
Versión configurable: 4/3 vías	Tamaño Nominal: 6	1
Tensión: 24 V	Rango de operación: 2300 - 5100 psi	1
Código: 4WE 6 J62/EG24N9K4	Marca: REXROTH	
	limitadoras de presión, de mando directo	1
CARACTERIST	TICAS	USO - APLICACIÓN
Presión de servicio: 0 - 100 bar Tension 24 V continua Código: DBEP 6 A06-1X/45AG24		Evacuar el acelte al reservorio a superar la presión de trabajo.
NOMBRE: Válv. direc. de corredera	a, mando directo, accionam, por solenoide	1
CARACTERIST	TICAS	USO - APLICACIÓN
		Válvula de control para direccionar los actuadores de la prensa.
Versión conligurable: 4/2 vías Tensión: 24 V Código: 4WE6D62/EG24K4QMB0	Tamaño Nominal: 6 Rango de operación: 2300 - 5100 psi 324 Marca: REXROTH	

PRENSAS SACK & KIESSELBACH **REPUESTOS REXROTH**

REPUESTO	CANT.
NOMBRE: VÁLVULA DIRECCIONAL CORREDERA	1
CARACTERISTICAS	USO - APLICACIÓN
Versión configurable: 4/3 vías Tensión: 24 V Rango de operación: 2300 - 5100 psi	Válvula de control para direccionar los actuadores de la prensa.
Código: 4WE 6 J62/EG24K4 Marca: REXROTH	
NOMBRE: Válvulas direccionales de corredera, pilotadas, con accionamiento electrohidráulico	1
CARACTERISTICAS	USO - APLICACIÓN
Actuador (control piloto interno o externo): electrohidráulico (tipo WEH) Tensión: 24 V Rango de operación: 2300 - 5100 psi Código: H-4WEH16E72/6EG24K4QM0G24 Marca: REXROTH	Válvula de control para direccionar los actuadores de la prensa.
NOMBRE: Válvulas direccionales de asiento, mando directo	1
CARACTERISTICAS	USO - APLICACIÓN
Válvula de asiento direccional de accionamiento directo con accionamiento de solenoide. Flujo máx. 6,6 GPM Rango de Viscosidad: 2,8 - 500 cSt Código: M-3SED6UK13/350CG24K4 Marca: REXROTH	Válvula de control para direccionar los actuadores de la prensa.
NOMBRE: Válvulas limitadoras de presión en construcción de placa intermedia, pilotadas	1
CARACTERISTICAS	USO - APLICACIÓN
	Válvula de control para direccionar los actuadores de la prensa.
Rango de operación: 2300 - 4600 psi Caudal máximo 60 L/min Rango de Viscosidad: 10 - 800 cSt Código: ZDB 6 VP2-42/315V Marca: REXROTH	

PRENSAS SACK & KIESSELBACH **REPUESTOS REXROTH**

REPUESTO		CANT.
NOMBRE: Válvulas insertables de 2 v		1
CARACTERISTIC	S	USO - APLICACIÓN
Rango de operación: 2300 - 6100 psi Caudal máximo 600 - 900 L/min	Rango de Viscosidad: 2,8 - 500 cSt	Válvula de control para direccionar los actuadores de l prensa.
Código: LFA 25 H2-71/F	Marca:REXROTH	
NOMBRE: Válvulas insertables de 2 y	vías con función direccional	1
CARACTERISTIC		USO - APLICACION
Rango de operación: 2300 - 6100 psi Caudal máximo 600 - 900 L/min Código: LFA 25 D-71/F	Rango de Viscosidad: 2,8 - 500 cSt Marca:REXROTH	álvula de control usada como elemento de seguridad.
NOMBRE: Válvulas insertables de 2 v	vias con función direccional con limitador de presión	1
CARACTERISTIC		USO - APLICACIÓN
Rango de operación: 2300 - 5100 psi Código: LFA 25 DBEM-7X/315 NOMBRE: VALVULA DIRECCIONAL	Marca:REXROTH	álvula de control usada como elemento de seguridad.
CARACTERISTIC		USO - APLICACIÓN
		Válvula de control para direccionar los actuadores de I prensa.

PRENSAS SACK & KIESSELBACH **REPUESTOS EATON**

NRO. PARTE	CANT.
01.E 330.10VG.16.E.P	1
USO - APLICACION	
Retener todos los metálicos y contan producto del desgas	ninantes
01.E 170 10VG HB E P	1
USO - APLICACION	
Retener todos los metálicos y contan producto del desgas	ninantes
	PARTE 01.E 330.10VG.16.E.P USO - APLICACION Retener todos los metálicos y contan producto del desgas 01.E 170.10VG.HR.E.P USO - APLICACION Retener todos los metálicos y contan

PRENSAS SACK & KIESSELBACH **REPUESTOS HAWE**

	REPUESTO	CANT.	
NOMBRE: VÁLVUL	A DIRECCIONAL DE CONTROL GS	2-2-G24	1
	CARACTERISTICS		USO - APLICACION
Pmax (bar): 500 Qmax (lpm): 25	Función: 2/2 vías Tensión solenoide: 24V DC	Marca: Hawe	Válvula de control para direccionar los actuadores de la prensa.

PRENSAS SACK & KIESSELBACH REPUESTO HEAT TRANSFER

REPUESTO		CANT.
NOMBRE: INTERCAMBIADOR DE CALOR API He	at Transfer MODELO: EKM-1018-T	1
CARACTERISTICS		USO - APLICACIÓN
Presión máxima / lado de la carcasa: 500 psi	Caudal aprox. 200 l/min	Elemento de máquina que consiste en un radiador tubular diseñado para transferir calor entre dos fluidos.
Presión máxima / lado del tubo: 150 psi Temperatura máxima: 250 °	Eliminación de calor de hasta 80 kW	

5. USO O APLICACIÓN QUE SE DARÁ AL BIEN O SERVICIO REQUERIDO:

Los componentes hidráulicos a adquirir serán destinados para mantener un stock mínimo en almacén, debido a que la máquina es un equipo crítico y también porque estos repuestos son muy específicos y el lead time generado por el proceso de compra es amplio. Los filtros y la grasa, serán usados para el próximo mantenimiento programado.

6. JUSTIFICACIÓN:

6.1 Aspectos

Técnicos Prensas

Prensas Sack & Kiesselbach Modelo 630/10:

Se requiere adquirir 13 repuestos para stock que serán utilizados en la prensa de acuñación "Proof" del área de oficios artísticos. Esta adquisición es importante y necesaria porque de no contar con los repuestos en stock, la prensa no funcionaría hasta el término del lead time del proceso de compra.

La prensa Sack & Kiesselbach Modelo 630/10, adquirida en el año 2016, es utilizada para la fabricación de medallas y monedas conmemorativas. Este equipo es crítico porque afecta totalmente a la producción de monedas y medallas de calidad Proof. En el presente año se ha producido una cantidad aproximada de 16000 unidades de monedas - medallas y se estima que el próximo año se supere esa cantidad.

La prensa posee alrededor de 22 componentes hidráulicos, en esta adquisición se requiere adquirir 15 de ellos. Un componente, el intercambiador de calor, será para cambio inmediato, sin embargo, los 14 componentes restantes que consisten en: válvulas distribuidoras, válvulas limitadoras de presión, válvulas direccionales de control y de asiento, válvulas lógicas, válvulas proporcionales, válvulas de corredera y filtros de aceite. Este equipo por ser crítico, requiere de los repuestos mencionados en stock porque son componentes bastante específicos y que en Perú, las empresas proveedoras, no tienen en stock ya que la rotación es mínima. Es por ello que es necesario la adquisición con la finalidad de responder ante para cualquier emergencia del equipo. En la tabla N° 2, se muestra la lista de repuestos a adquirir para mantener el stock mínimo de seguridad por la criticidad de la máquina. Éstos serán utilizados en caso sea necesario.

REPUESTO	N° DE PARTE	NIVEL DE CRITICIDAD	STOCK INICIAL (almacén)	CANTIDAD SOLIC.	STOCK MINIMO (almacén)	DESCRIPCIÓN
VÁLVULA DIRECCIONAL CORREDERA	F900561272	М	0	,	1	Válvulas que se conectan o desconectan con el movimiento de un solenoide. Ubicado en el módulo de válvulas.
VÁLVULA DIRECCIONAL CORREDERA	P/N P900561288	м	o	1	1	Válvulas que se conectan o desconectan con el movimiento de un solenoide. Ubicado en el módulo de válvulas.
FILTROELEMENTO	N/P 301797	В	0	1	1	El filtro proporciona una depuración continua del aceite, atrapando las particulas atrasavas resultantes del desgaste normal del funcionamiento de la máquina.
VÁLVULA PROPORC LIMITAD PRES	P/N P900927858	М	o	1	1	Válvula que limita la presión de las otras para mantener el control de la presión del sistema mediante otra válvula proporcional. Ubicado en el módulo de válvulas.
FILTRO ELEMENTO	P/N300148	В	0	1	1	El filtro proporciona una depuración continua del aceite, atrapando las particulas abrasivas resultantes del desgaste normal del funcionamiento de la máquina.
VÁLVULA DIRECIONAL CORPEDERA	P/N P900574632	М	0	1	1	Válvukas que se conectan o desconectan con el movimiento de un solenoide. Ubicado en el módulo de válvulas.
VÁLVULA DIPECCIONAL CORPEDERA	P/N P000904828	м	0	1	1	Válvulas que se conectan o desconectan con el movimiento de un solenoide. Ubicado en el módulo de válvulas.
VÁLVULA DIRECCIONAL DE CONTROL	P/N P900924301	м	o	1	1	Váhulas encargadas de cambiar el flujo del aceite que va hacía los cilindros o actuadores hidráulcos. Ubicado en el módulo de váludas.
VÁLVULA DIRECCIONAL DE ASIENTO	P/N F900223676	м	0	1	1	Estas válvulas son estancas y están exentas de aceite, su trabajo se produce de forma electromagnética, mecánica, manual o por presión. Ubicado en el módulo de válvulas.
VÁLVULA LIMIT PRESION INTERMED	P/N F900409098	М	0	1	1	Válvula que limita la presión de las otras para mantener el control de la presión del sistema. Ubicado en el módulo de válvutas.
VÁLVULA LÓGICA	P/N P900912694	м	0	1	1	Válvula que se usa como elementos de seguridad, en mondos en los que es preciso ocupar las manos del operador. Ubicado en el módulo de válvulas.
VÁLVULA LÓGICA	P/N F900905302	М	o	1	1	Váhula que se usa cuando se precisa una señal de presión de salida desde dos puntos de entrada diferentes. Uticado en el módulo de váhulas.
VÁLVULA LOGICA	P/N F900912800	М	0	1	1	Válvula que se usa como elementos de seguridad, en mandos en los que es preciso ocupar las manos del operador. Ubicado en el módulo de válvulas.
INTERCAMBIADOR DE CALOR API Heat Transfer	EKM-1018-T	м	o	1	1	Intercambiador de cabr requerido para controhr la temperatura del aceite mediante la transferencia de calor entre 2 fluidos. Ubicado en la parte posterior del tanque de aceite.
VÁLVULA DIRECCIONAL CORREDERA	P/N P900561288	М	0	1	1	Válvulas que se conectan o desconectan con el movimiento de un solenoide. Ubicado en el módulo de válvulas.

Tabla Nº 2.

Nº Sistema: INF-2019-008062

Prensas Sack & Kiesselbach Modelo 630/30:

La prensa Sack & Kiesselbach Modelo 630/30, adquirida en el año 2013, es utilizada para la fabricación de cuños para el estampado de monedas circulantes. Para el presente año se ha programado producir 305 millones de monedas circulantes y se estima que el próximo año se superará esa cantidad. Por lo mencionado, este equipo es crítico porque afecta totalmente en la producción de monedas circulantes y el cumplimiento del programa de producción.

La prensa posee alrededor de 12 componentes hidráulicos, en esta adquisición se requiere adquirir los 3 componentes más críticos del sistema de prensado que son: válvula distribuidora, válvula limitadora de presión y una válvula direccional de control. Estos componentes no son de uso común y son bastante específicos por lo que el lead time que se incurriría en la adquisición por emergencia, será muy alto. Lo expuesto conlleva a inoperatividad de la prensa, mientras lleguen los repuestos, y por ende, demoras en el cumplimiento de la producción y elevación del costo de los componentes por la importación vía aérea. Por esta razón es necesaria la adquisición de los componentes mencionados para garantizar un stock mínimo en almacén, con la finalidad de responder ante cualquier necesidad de mantenimiento.

En la tabla N° 3, se muestra la lista de repuestos a adquirir para mantener el stock mínimo de seguridad por la criticidad de la máquina. Éstos serán utilizados en caso sea necesario.

REPUESTO	N* DE PARTE	NIVEL DE CRITICIDAD	STOCK INICIAL (almacén)	CANTIDAD SOLIC.	STOCK MINIMO (almacén)	DESCRIPCIÓN
VÁLVULA DIRECCIONAL CORREDERA	P/N R900561288	м	0	1	1	Válvulas que se conectan o desconectan con el movimiento de un solenoide. Ubicado en el módulo de válvulas.
VÁLVULA DIRECCIONAL CORREDERA	P/N R900561288	М	0	1		Válvulas que se conectan o desconectan con el movimiento de un solenoide. Ubicado en el módulo de válvulas.
VÁLVULA DIRECCIONAL DE CONTROL	1771-022	м	0	1		Válvulas encargadas de cambiar el flujo del acerte que va hacía los cilindros o actuadores hidráulicos. Ubicado en el módulo de válvulas.

Tabla Nº 3

6.2. Verificación de los presupuestos

a. La Entidad posee determinado equipamiento o infraestructura pudiendo ser maquinarias, equipos, vehículos, u otro tipo de bienes, así como ciertos servicios especializados.

Se cuenta con el siguiente equipamiento:

- Dos prensas hidráulicas marca SACK & KIESSELBACH modelo 630/10 y 630/30.
- b. Los bienes o servicios que se requiere contratar son accesorios o complementarios al equipamiento o infraestructura preexistente, e imprescindibles para garantizar la funcionalidad, operatividad o valor económico del equipamiento o infraestructura.

El bien requerido es accesorio al equipamiento preexistente por las siguientes razones:

- Los repuestos a adquirir tienen que ser originales del fabricante REXROTH, HAWE, EATON y HEAT TRANSFER, ya que garantizará el performance de las prensas hidráulicas. Es por ello que estos repuestos no puedes ser alternativos.
- Los repuestos a adquirir son exclusivamente para las dimensiones de los bloques hidráulicos de las prensas marca SACK & KIESSELBACH modelo 630/10 y 630/30.

Asimismo, el bien requerido es imprescindible por las siguientes razones:

Garantizar la disponibilidad y operatividad de la máquina de estampado para el proceso de fabricación de punzones, matrices y utiliajes.

Mantener la calidad del estampado en los diversos procesos que realiza la máquina.

7. INCIDENCIA ECONÓMICA:

De acuerdo al valor económico estimado de los bienes a adquirir es de S/ 61 650.00 soles.

8. CONCLUSIÓN

Por las razones expuestas y con la finalidad de garantizar la funcionalidad, operatividad, performance y precisión de las prensas hidráulicas marca SACK & KIESSELBACH modelo 630/10 y 630/30, se requiere realizar la *Estandarización de la Adquisición de repuestos hidráulicos y de lubricación para ser utilizados en 2 prensas hidráulicas Sack & Kiesselbach.*

Lima, 27 de diciembre de 2019

cc. Departamento de Producción de la CNM - Roberto Sergio Loayza Silva

Nº Sistema: INF-2019-008062

FIRMADO POR:

Mauricio Ronald RUSSO CUNNINGHAM Jefe de Departamento de Producción de la CNM Departamento de Producción de la CNM

VISADO POR:

John Americo VELA GUIMET Subgerente de la Casa Nacional de Moneda (Cnm) Subgerencia de la Casa Nacional de Moneda (Cnm)

Javier Ricardo GUTIERREZ GONZALEZ Gerente de Gestión del Circulante Gerencia de Gestión del Circulante