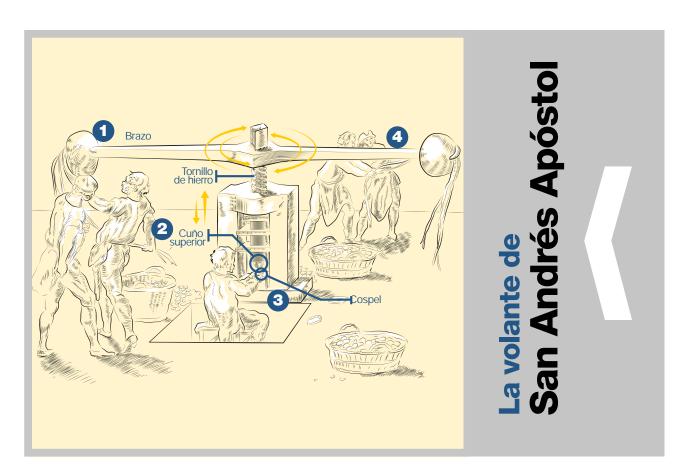


LA VOLANTE DE SAN ANDRÉS

¿Cuál era el mecanismo de la volante para acuñar monedas?

- Dos o cuatro operarios hacían girar los pesados brazos de la volante.
- El giro de los brazos de la rueda alzaba el tornillo de hierro o husillo, en cuyo extremo inferior estaba sujeto uno de los cuños.
- Otro operario, ubicado en un desnivel del suelo, colocaba el cospel sobre el cuño fijado en la parte inferior de la máquina.
- A continuación, los operarios impulsaban nuevamente los brazos de la volante, pero esta vez hacia la dirección contraria. Con ello el husillo descendía violentamente contra el cuño superior y efectuaba la acuñación.



Uno de los avances tecnológicos de la ceca fue el paso de la acuñación a golpe de martillo al uso de la volante de San Andrés Apóstol, tecnología que permitía fabricar monedas redondas, de borde regular y de buena calidad. La primer volante de este tipo en funcionamiento en Perú y Sudamérica fue instalada en la Casa de Moneda de Lima en 1751.