

FABRICACIÓN DE MEDALLAS

*CONDECORACIÓN DEL CONGRESO DE LA
REPÚBLICA*

John Vela

Mayo 2012

ORIGEN DE LA CONDECORACIÓN

- *Mediante Ley N° 15082 8 de julio de 1964 se crea la “Medalla de Honor del Congreso del Perú” y se concede por resolución del Consejo.*
- *Esta ley fue modificada por D.L. N° 26740 del 3 de enero de 1997 quedando las particularidades indicadas en el Estatuto aprobado por el Consejo (conformado por el Presidente del Congreso y los miembros de la Mesa Directiva).*

CONDECORACIÓN DEL CONGRESO EN EL GRADO GRAN CRUZ y MINIATURA



DESCRIPCIÓN DE LA CONDECORACIÓN

- *Está compuesta de la medalla, collar y miniatura.*
- *Materiales: La medalla tiene partes de plata 0,925 y 0,999 bañadas en oro, una de oro de 18 kilates y 24 brillantes naturales de 2 puntos cada uno. El collar es de plata 0,925 bañada en oro y la miniatura es de oro de 18 kilates.*
- *Dimensiones de la medalla: para el anverso diámetro mayor 80 mm, diámetro intermedio 60 mm, diámetro menor 43 mm (anverso) y para el reverso diámetro de 28 mm.*

DESCRIPCIÓN DE LA CONDECORACIÓN

- Peso: 146 gramos para la medalla
190 gramos para el collar y
4 gramos para la miniatura

- Características particulares de la medalla:

Tiene un ensamble de partes concéntricas superpuestas, en el centro figura una dama que simboliza la Constitución y posee la leyenda “Congreso de la República del Perú” el fondo de la leyenda está esmaltado con los colores rojo y blanco.

DESCRIPCIÓN DE LA CONDECORACIÓN

- Características particulares de la medalla:

La parte central está rodeado de una corona de laurel esmaltado y entre la figura y filete van engastados los 24 brillantes. En el reverso de la medalla va un disco con el grabado “Medalla de Honor 1998”.

PROCESO DE FABRICACIÓN

- **Laminación:**

Proceso mecánico que se aplica a las planchas de material para reducir el espesor.

Esto se realiza en una máquina laminadora y los procesos involucrados son:

Desbronque, recocido, pre-ajuste, ajuste y corte de puntas



PROCESO DE FABRICACIÓN

- **Corte:**

Proceso mecánico para obtener discos. Esto se realiza en una máquina punzonadora. Luego del corte se realiza el recocido de discos, lavado - abrillantado y secado, control de calidad y pesado de material.



PROCESO DE FABRICACIÓN

- **Estampado:**

El estampado de los metales se realiza por presión, donde el disco se adapta a la forma del cuño. Los elementos claves del proceso lo constituyen una prensa que puede tener tamaño, forma y potencia muy variada, y un cuño donde se da la forma del estampado requerido. Es necesario entre estampados realizar el recocido del metal.



PROCESO DE FABRICACIÓN

- **Acabado de la medalla:**

En esta etapa se realiza principalmente el calado o corte manual, el embutido para que la pieza acuñada adopte la forma cóncava, el pulido- abrigantado de la parte de la medalla y el esmaltado.



PROCESO DE FABRICACIÓN

- **Dorado y acople:**

*El **dorado** es un proceso de metalización electrolítica del oro en toda la superficie de la pieza. El **acople** consiste en el armado de los diversos accesorios fabricados con precisión, las partes que se requieran son soldadas.*

