

# ***Experiencias Empresariales: Desafíos y Oportunidades***

Federico Schulz, Gerente de Operaciones y  
Marter Blender de Cartavio Rum Company SAC

# Evolución de nuestra empresa en el tiempo



# ***Desafíos y Oportunidades***

Las personas y las empresas deben ponerse a prueba y enfrentarse a otras, para crecer y progresar en aquello que saben hacer bien.

Deben formar los mejores equipos y competir.

Porque las oportunidades son instantes, circunstancias o plazos que resultan propicios para realizar acciones y ganar.

# ***El Desafío***



## Almacenamiento de Melaza 1,994



# ***La Oportunidad***



Poza de Melaza actual



# ***El Desafío***



La Planta de Fuerza en 1994

# ***La Oportunidad***



Planta de Fuerza  
en el 2013

# ***El Desafío***



Fermentación en 1994  
Tanques de Preparación  
Tanques de Fermentación batch  
Panel de Control

# ***La Oportunidad***



- ✦ Cartavio Rum Company SAC cuenta con la única planta de Fermentación Continua con Recirculación de Levaduras, que existe en nuestro país.
- ✦ Es la primera de su género instalada en Latinoamérica, y ha sido diseñada para producir mosto fermentado utilizando Melaza de Caña de Azúcar como principal materia prima.
- ✦ Tiene el rendimiento mas alto de Litros de alcohol etílico por TM de melaza del país.
- ✦ Modelo Hiferm 25,000 LPD, fabricada en la India.

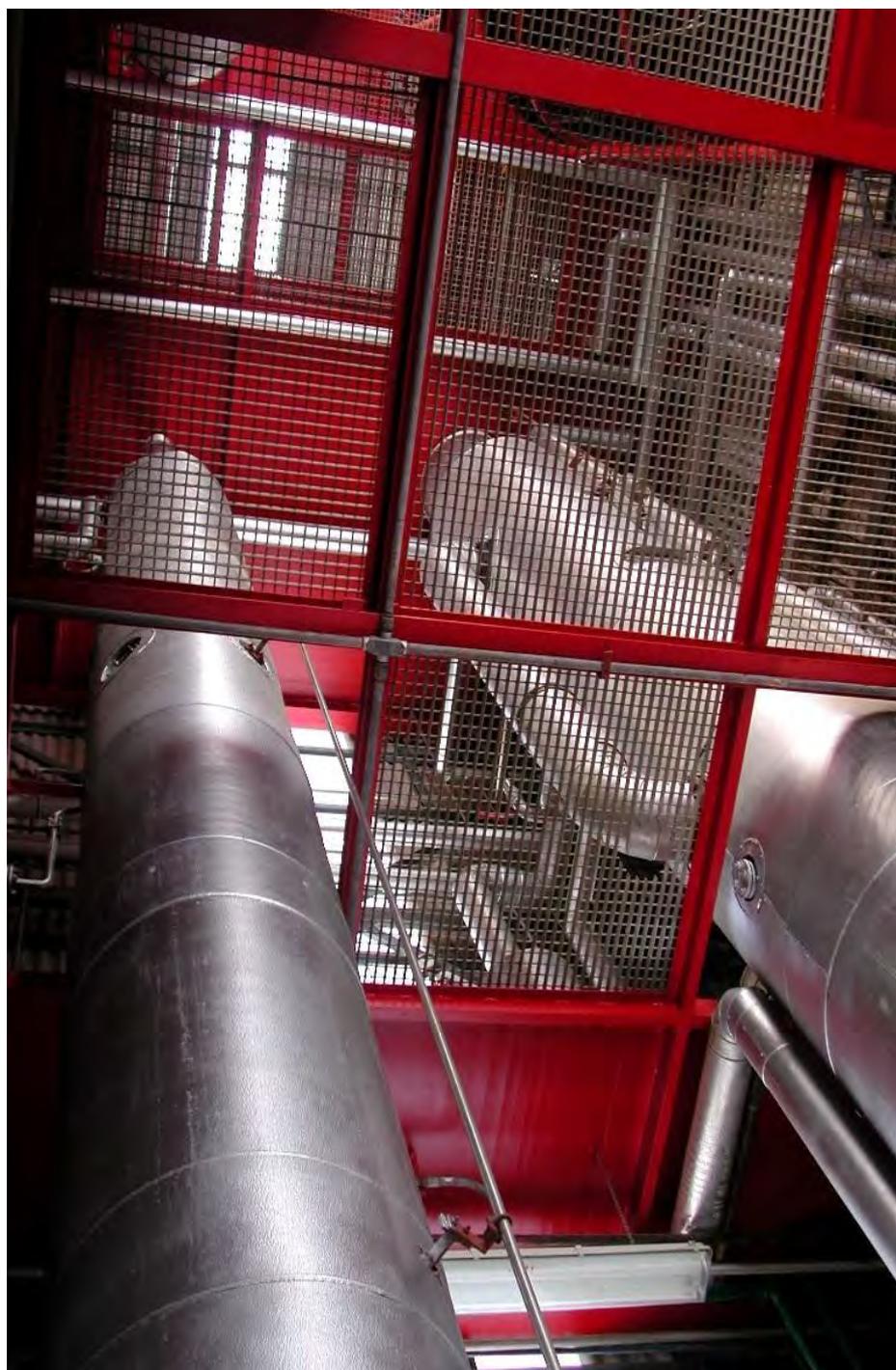
**Planta de Fermentación**

# ***El Desafío***



Destilación Atmosférica en 1994

# ***La Oportunidad***



- ✦ Cartavio cuenta con el único Aparato Destilador de alcohol al vacío en el país, brinda una muy buena calidad de producto y flexibilidad en su operación.
- ✦ Sus equipos son operados, controlados y supervisados por personal experto y apoyado en un sistema computarizado.
- ✦ Con ellos se producen los aguardientes livianos que usamos para elaborar Ron y Alcohol Etílico Extraneutro.



Destilación al Vacío en el 2013



- ✦ Cartavio posee un equipo de destilación discontinua o Batch llamado Alambique simple o Pot Still, construido de cobre, marca Jhon Dore 4,000 L de capacidad, en el se destilan los aguardientes tipo pesado que permanecerán en el área de añejamiento por cuatro o cinco años antes de su empleo en la formulación del producto Ron Cartavio.
- ✦ El primero de su género en el Perú, en Latinoamérica son pocos los fabricantes de Ron que usan la tradicional técnica.

Alambique de Cobre

# ***El Desafío***



Añejamiento en 1994

# ***La Oportunidad***



- Cartavio Rum Company SAC, efectúa el añejamiento de sus rones empleando técnicas artesanales y respetando la antigua tradición caribeña.
- Si recibimos 23,810 barriles en el año 1,994, este año ya contamos con 43,000 barriles de Roble blanco entre Americanos y Europeos que están distribuidos estratégicamente en 14 Salas de añejamiento donde envejecen los rones tipo Liviano y Pesado.
- Estos se añejan en bodegas con condiciones naturales de temperatura, pero controlamos la humedad relativa y la ventilación.
- Los rones permanecen por años en barriles de roble blanco, al término de su añejamiento se inicia el arte de la mezcla para la formulación del producto final.

**Bodegas de añejamiento**

**INICIO**

# DIAGRAMA RESUMIDO DE LOS PROCESOS DUSAC



Melaza

Fermentación

Mosto  
8%  
EtOh



Destilación



Agdt. Pes.



Agdt. Liv.

C  
O  
N  
T  
I  
N  
U  
O

Blending I



Dilución



Carga en barricas



Añejamiento

Ajustes  
Finales



Blending II

Ron



Envasado

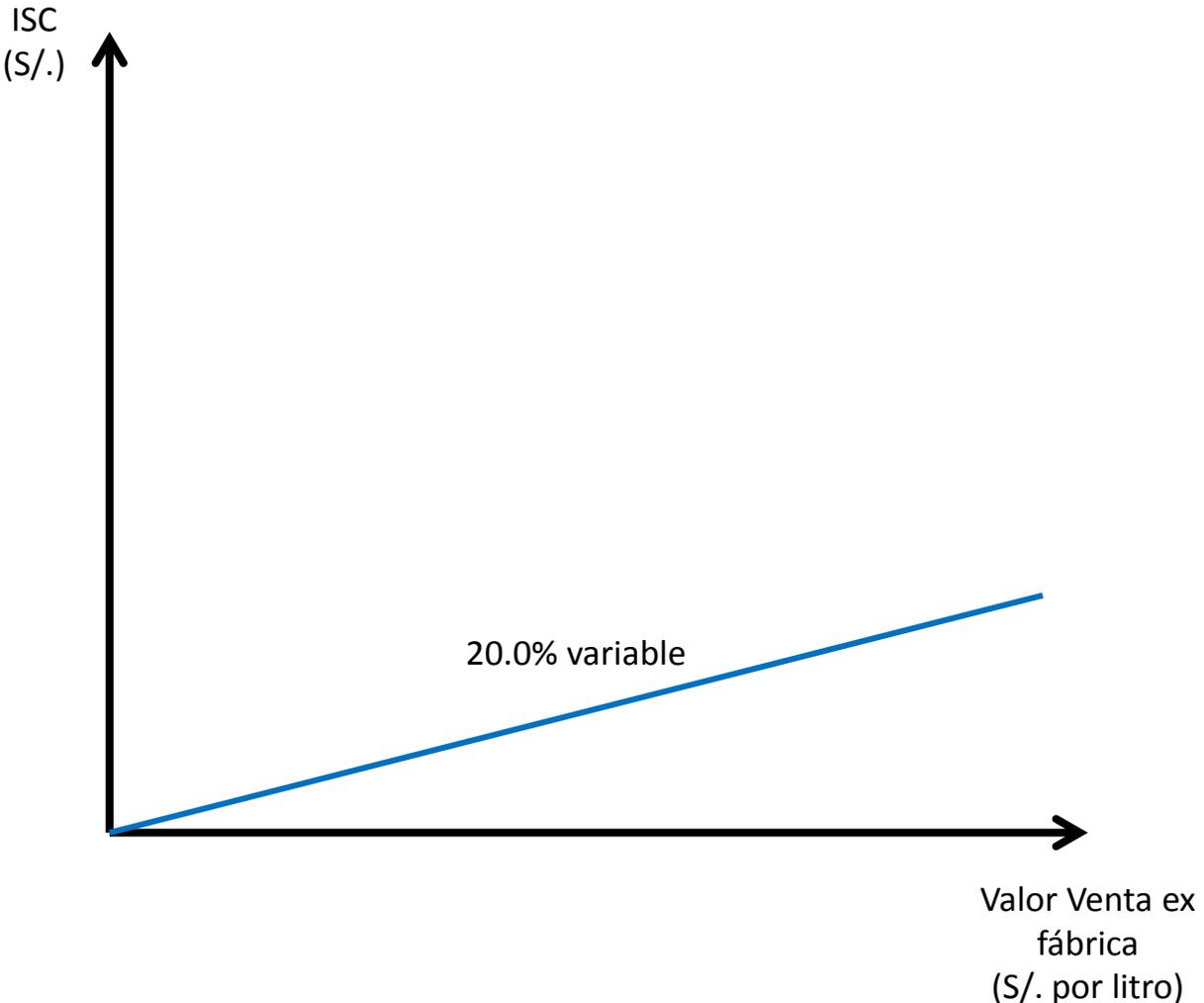
**FIN**

B  
A  
T  
C  
H

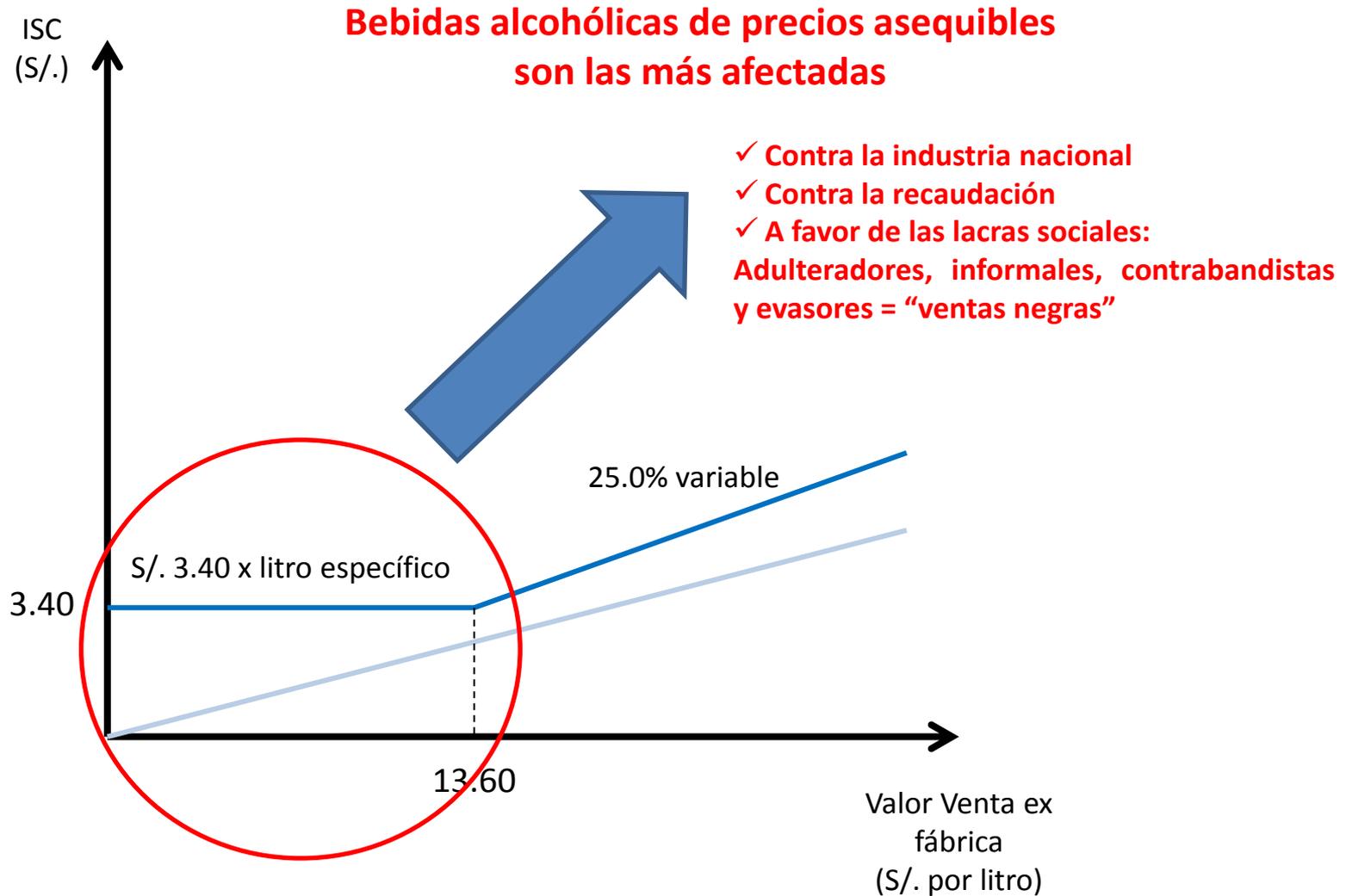
# ***El Gran Desafío***

EL NUEVO SISTEMA DE RECAUDACIÓN DEL ISC

# SISTEMA DE RECAUDACIÓN DEL ISC - ANTERIOR



# SISTEMA DE RECAUDACIÓN DEL ISC - ACTUAL

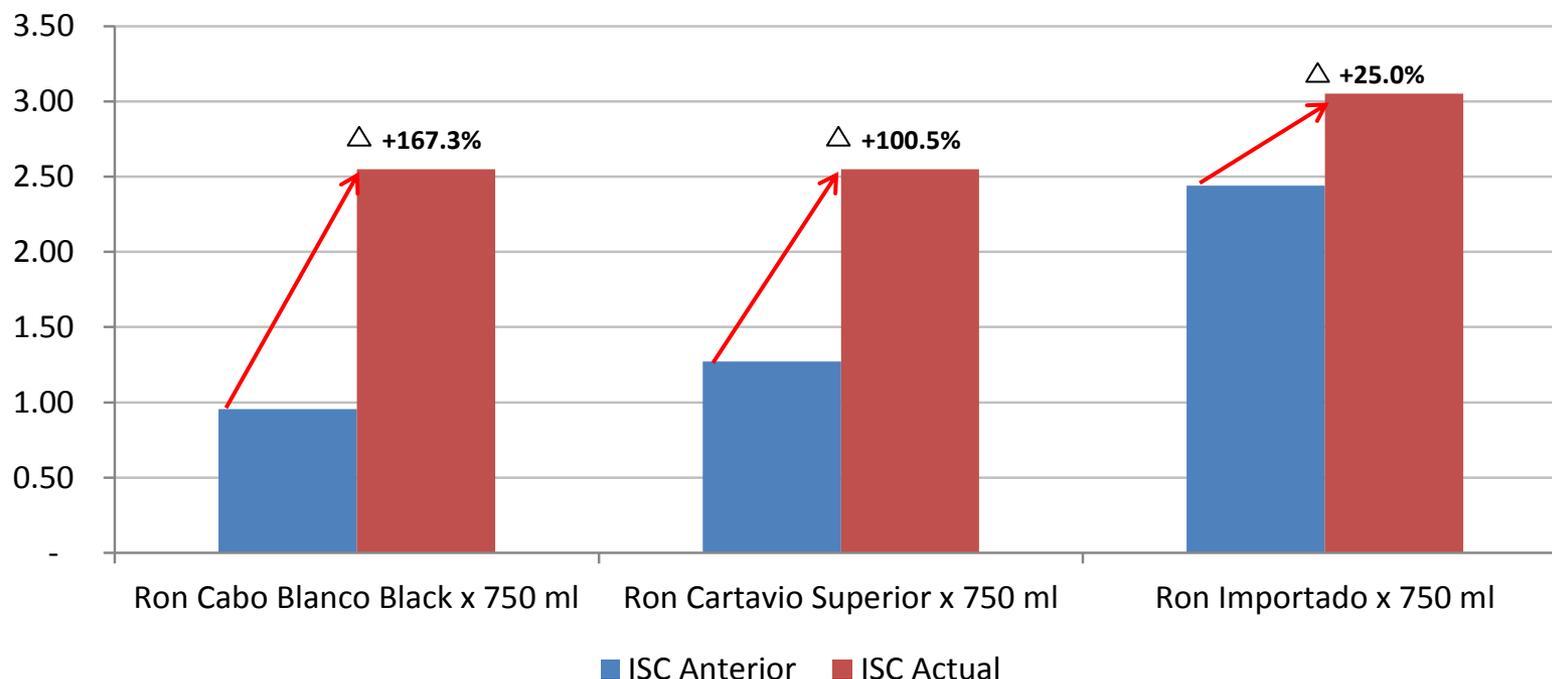


## LOS RONES IMPORTADOS SE HAN VISTO FAVORECIDOS

Producto	ANTERIOR				ACTUAL				VARIACIÓN			
	VVUi	ISCi	IGVi	PVUi	VVU1	ISC1	IGV1	PVU1	VVU%	ISC%	IGV%	PVU%
Ron Cabo Blanco Black x 750 ml	4.77	<b>0.95</b>	1.03	6.76	4.77	<b>2.55</b>	1.32	8.64	0.0%	<b>167.3%</b>	27.9%	27.9%
Ron Cartavio Superior x 750 ml	6.36	<b>1.27</b>	1.37	9.00	6.36	<b>2.55</b>	1.60	10.51	0.0%	<b>100.5%</b>	16.8%	16.8%
Ron Importado x 750 ml	12.20	<b>2.44</b>	2.64	17.28	12.20	<b>3.05</b>	2.75	18.00	0.0%	<b>25.0%</b>	4.2%	4.2%

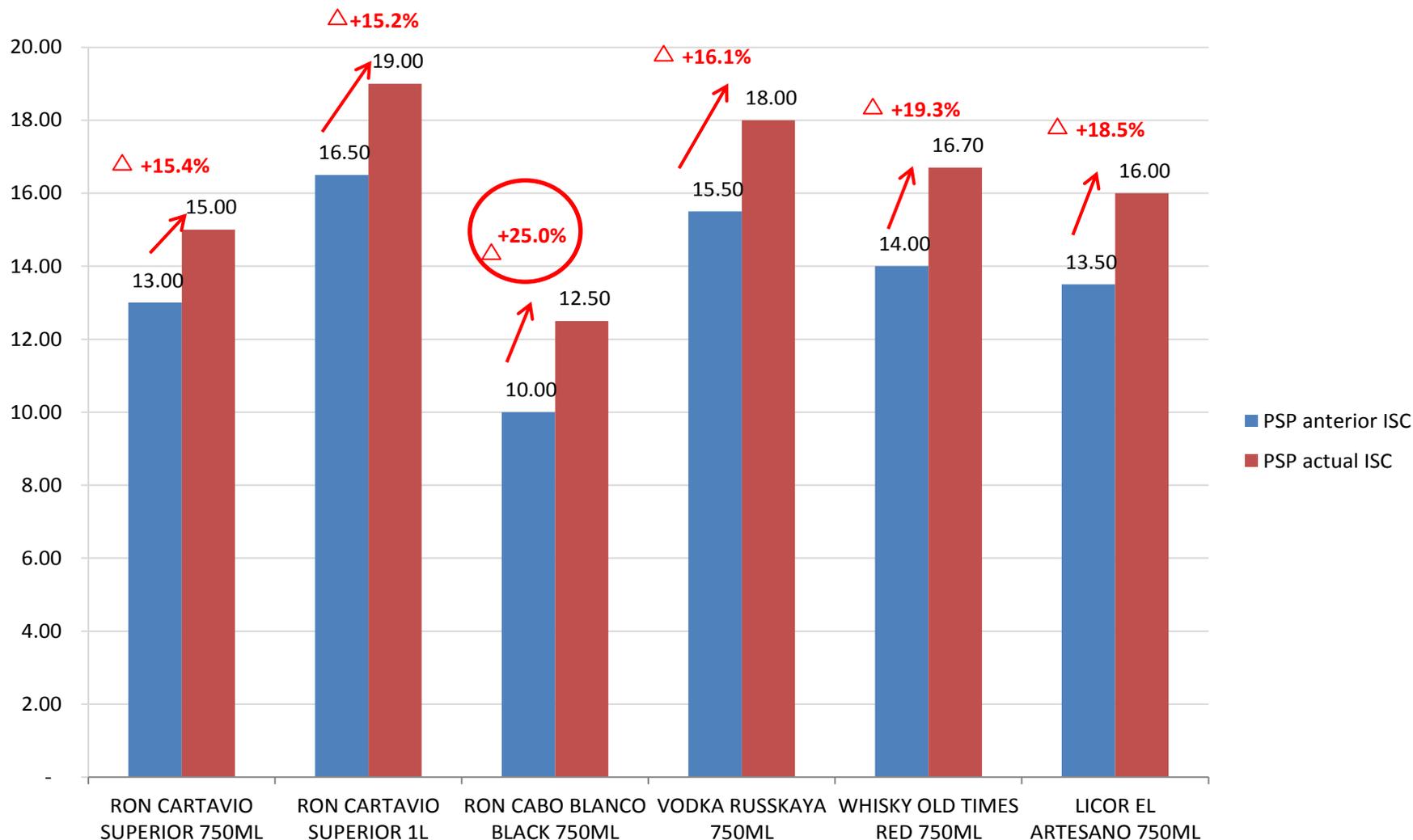
ISC Anterior: 20.0% del valor venta.

ISC Actual: 25.0% del valor venta o específico de S/. 3.40 x litro (el mayor de los dos).



Para los licores de precio más asequible al público, con la aplicación del nuevo ISC este se incrementa en más del 100%, mientras que en los licores importados aplicado el nuevo ISC sólo se incrementa en 25% y su PSP aumenta solo un 4.2%.

# ANÁLISIS DE VARIACIÓN DE PSP LICORES NACIONALES (en nuevos soles)



**Los PSP de Licores Nacionales se han incrementado hasta en 25.0%**

# ***El Desafío***

***Como se dijo, es una incitación a la competencia***

***En Cartavio debemos dar gracias  
por haber tenido la oportunidad de  
demostrar que con la calidad que  
ofrecemos, podemos competir y ganar....***



Medalla de Plata  
**“World Spirits Competition”**  
San Francisco - USA      **Año 2009**



Medalla de Plata  
**“Rum Renaissance”.**  
Miami - Estados Unidos.      **Año 2010**



Medalla de Bronce  
**“Rum Renaissance”,**  
Miami - Estados Unidos.      **Año 2011**



Medalla de Plata  
**“International Rum Conference”.**  
Madrid - España.      **Año 2012**



Medalla de Oro  
**“International Rum Conference”.**  
Madrid - España.      **Año 2013**





Medalla de Oro, Exceptional.  
**“The Beverage Testing Institute”**  
Chicago, USA. **Año 2007**



Medalla de Plata  
**“World Spirits Competition”.**  
San Francisco , USA **Año 2009**



Medalla de Bronce  
**“Rum Renaissance”.**  
Miami - Estados Unidos. **Año 2010**



Medalla de Oro  
**“International Rum Conference”.**  
Madrid - España. **Año 2012**



Medalla de Plata  
**“International Rum Conference”.**  
Madrid - España. **Año 2013**





Medalla de Plata y Best in Class.  
“International Wine & Spirit Competition”.  
Londres -Inglaterra. **Año 2009**



Medalla de Plata,  
“Beverage Testing Institute”.  
Chicago – Estados Unidos. **Año 2010**



Medalla de Oro y Best in Class,  
“Rum Renaissance”.  
Miami - Estados Unidos. **Año 2010**



Medalla de Oro y Best in Class,  
“Rum Renaissance”.  
Miami - Estados Unidos. **Año 2011**



Medalla de Oro  
“International Rum Conference”.  
Madrid - España. **Año 2012**



Doble Medalla de Oro  
“International Rum Conference”.  
Madrid - España. **Año 2013**



**MUCHAS GRACIAS**