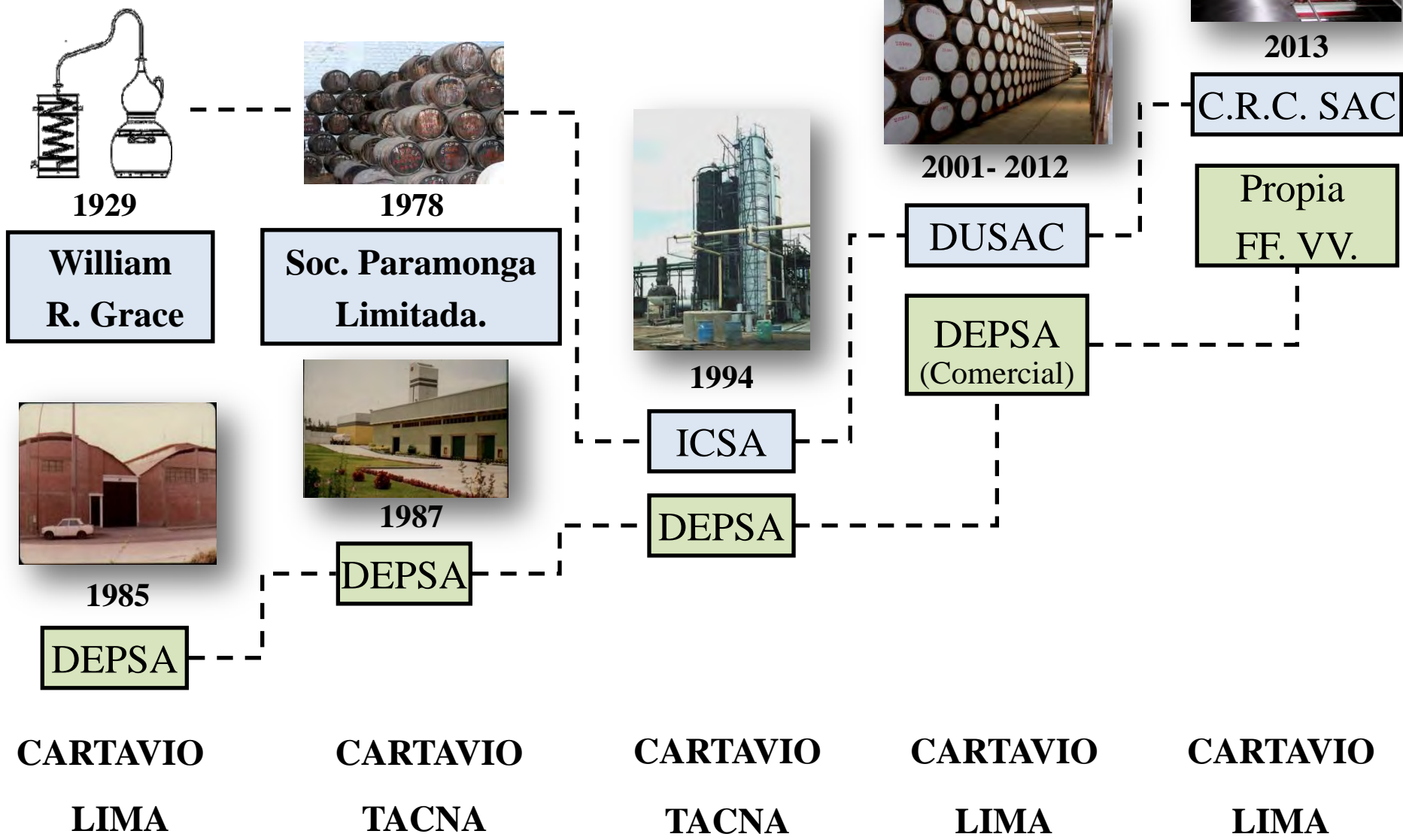


Experiencias Empresariales: Desafíos y Oportunidades

Federico Schulz, Gerente de Operaciones y
Marter Blender de Cartavio Rum Company SAC

Evolución de nuestra empresa en el tiempo



Desafíos y Oportunidades

Las personas y las empresas deben ponerse a prueba y enfrentarse a otras, para crecer y progresar en aquello que saben hacer bien.

Deben formar los mejores equipos y competir.

Porque las oportunidades son instantes, circunstancias o plazos que resultan propicios para realizar acciones y ganar.

El Desafío



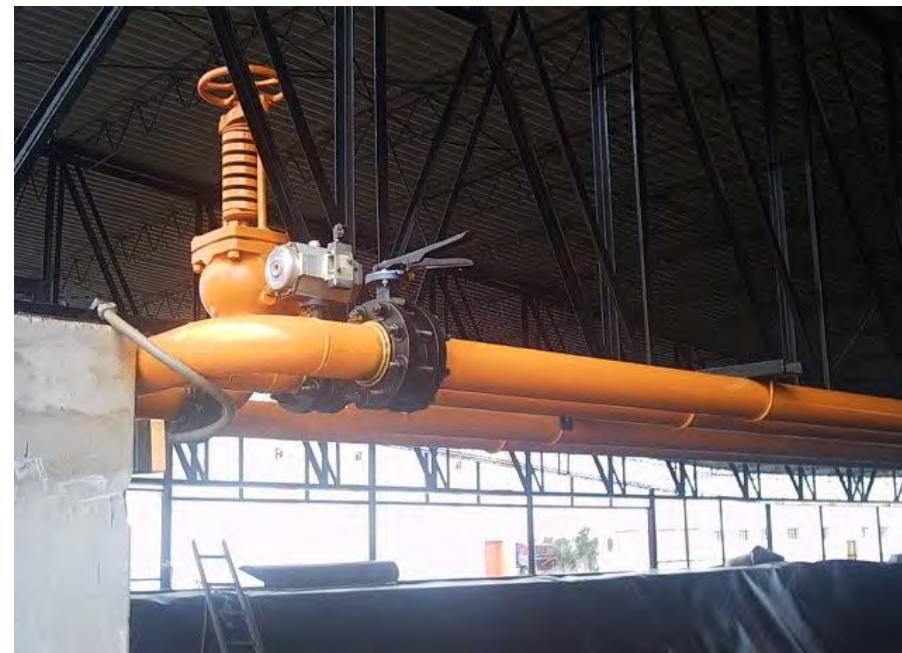
Almacenamiento de Melaza 1,994



La Oportunidad



Poza de Melaza actual



El Desafío



La Planta de Fuerza en 1994

La Oportunidad



Planta de Fuerza
en el 2013

El Desafío



Fermentación en 1994
Tanques de Preparación
Tanques de Fermentación batch
Panel de Control

La Oportunidad



- ✦ Cartavio Rum Company SAC cuenta con la única planta de Fermentación Continua con Recirculación de Levaduras, que existe en nuestro país.
- ✦ Es la primera de su género instalada en Latinoamérica, y ha sido diseñada para producir mosto fermentado utilizando Melaza de Caña de Azúcar como principal materia prima.
- ✦ Tiene el rendimiento mas alto de Litros de alcohol etílico por TM de melaza del país.
- ✦ Modelo Hiferm 25,000 LPD, fabricada en la India.

Planta de Fermentación

El Desafío



Destilación Atmosférica en 1994

La Oportunidad



- ✦ Cartavio cuenta con el único Aparato Destilador de alcohol al vacío en el país, brinda una muy buena calidad de producto y flexibilidad en su operación.
- ✦ Sus equipos son operados, controlados y supervisados por personal experto y apoyado en un sistema computarizado.
- ✦ Con ellos se producen los aguardientes livianos que usamos para elaborar Ron y Alcohol Etílico Extraneutro.



Destilación al Vacío en el 2013



- ✦ Cartavio posee un equipo de destilación discontinua o Batch llamado Alambique simple o Pot Still, construido de cobre, marca Jhon Dore 4,000 L de capacidad, en el se destilan los aguardientes tipo pesado que permanecerán en el área de añejamiento por cuatro o cinco años antes de su empleo en la formulación del producto Ron Cartavio.
- ✦ El primero de su género en el Perú, en Latinoamérica son pocos los fabricantes de Ron que usan la tradicional técnica.

Alambique de Cobre

El Desafío



Añejamiento en 1994

La Oportunidad



- Cartavio Rum Company SAC, efectúa el añejamiento de sus rones empleando técnicas artesanales y respetando la antigua tradición caribeña.
- Si recibimos 23,810 barriles en el año 1,994, este año ya contamos con 43,000 barriles de Roble blanco entre Americanos y Europeos que están distribuidos estratégicamente en 14 Salas de añejamiento donde envejecen los rones tipo Liviano y Pesado.
- Estos se añejan en bodegas con condiciones naturales de temperatura, pero controlamos la humedad relativa y la ventilación.
- Los rones permanecen por años en barriles de roble blanco, al término de su añejamiento se inicia el arte de la mezcla para la formulación del producto final.

Bodegas de añejamiento

INICIO

DIAGRAMA RESUMIDO DE LOS PROCESOS DUSAC



Melaza

Fermentación

Mosto
8%
EtOh



Destilación



Agdt. Pes.

C
O
N
T
I
N
U
O



Agdt. Liv.



Blending I

Dilución



Carga en barricas



Añejamiento



Blending II

Ron

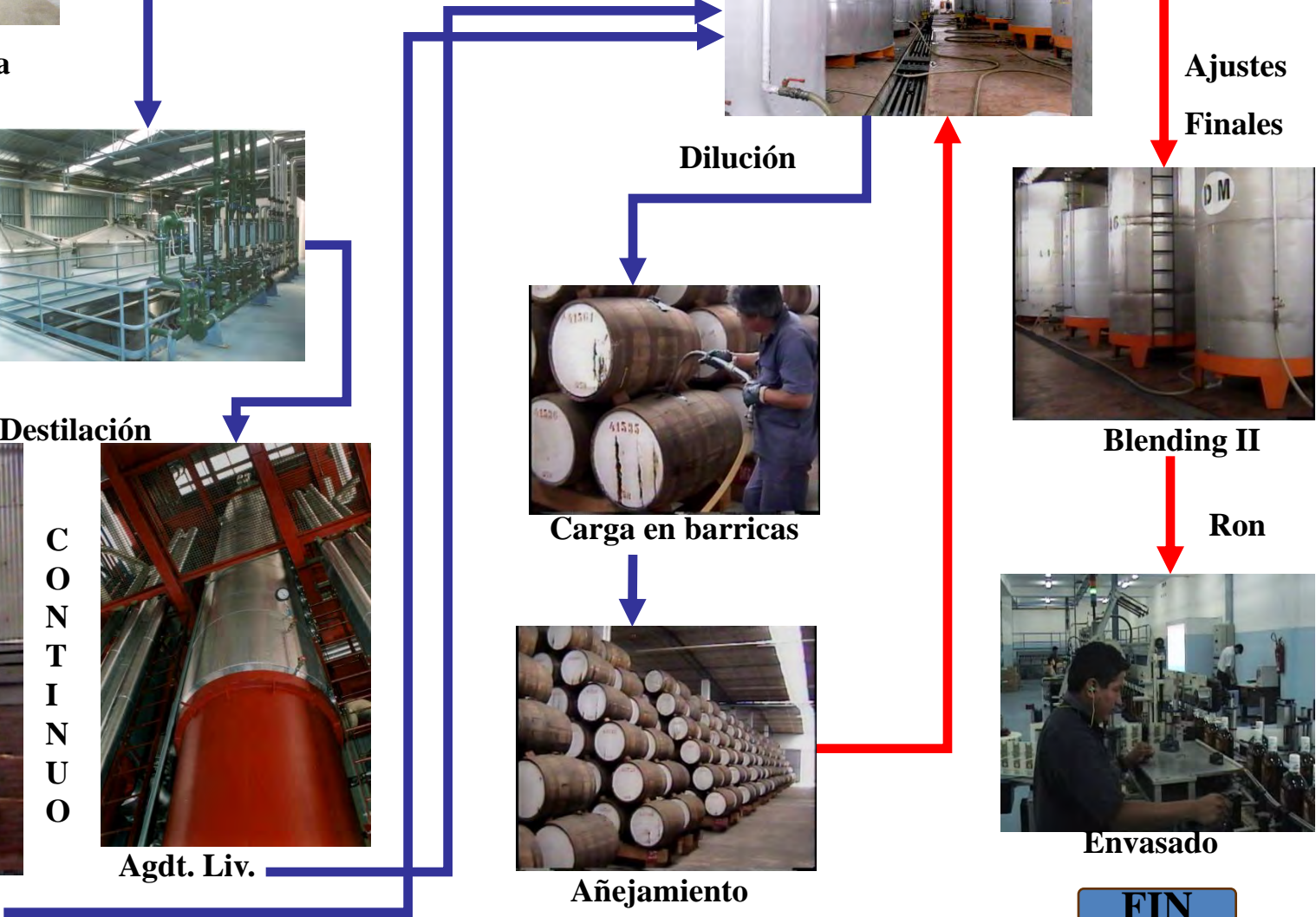


Envasado

FIN

Ajustes
Finales

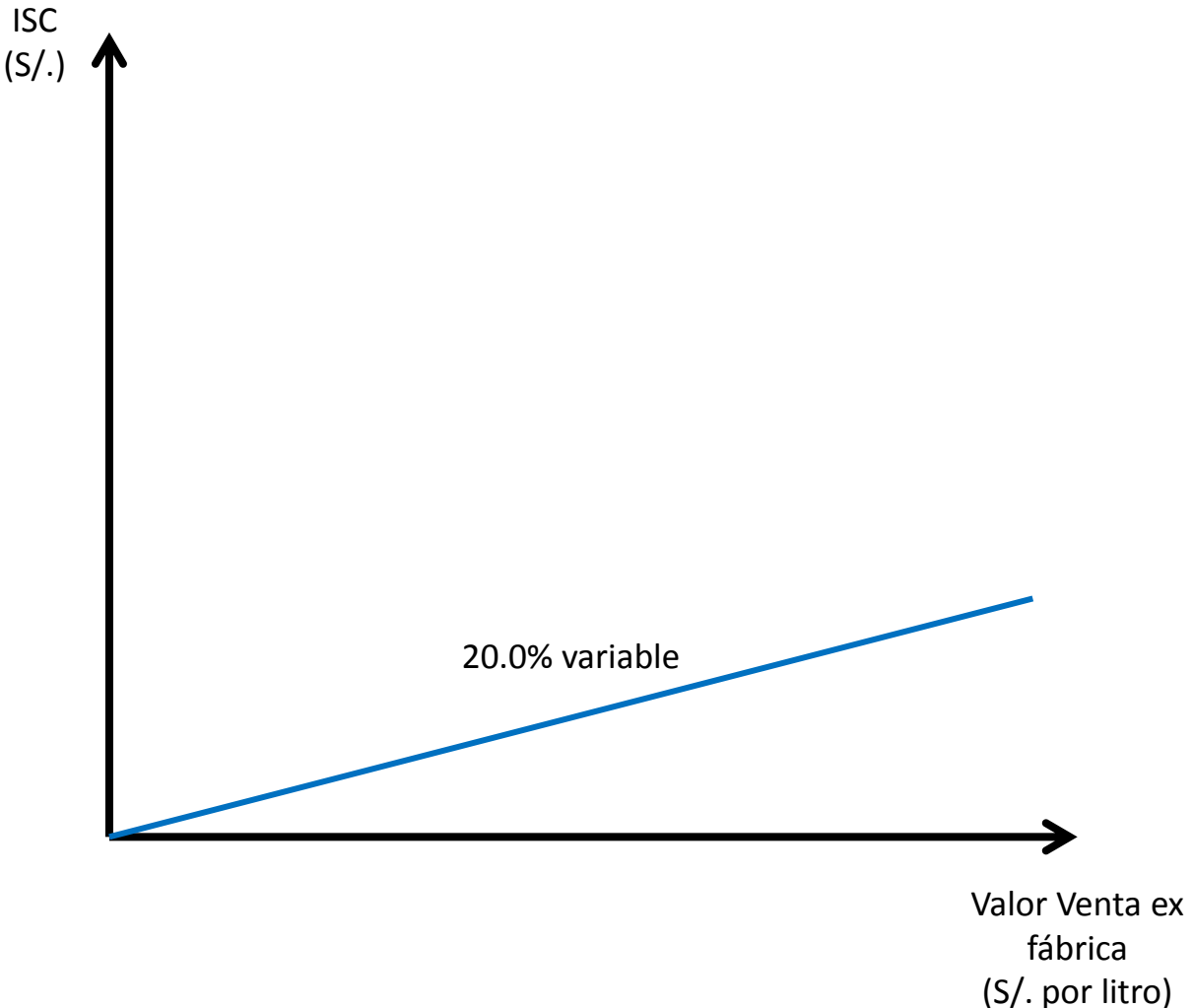
B
A
T
C
H



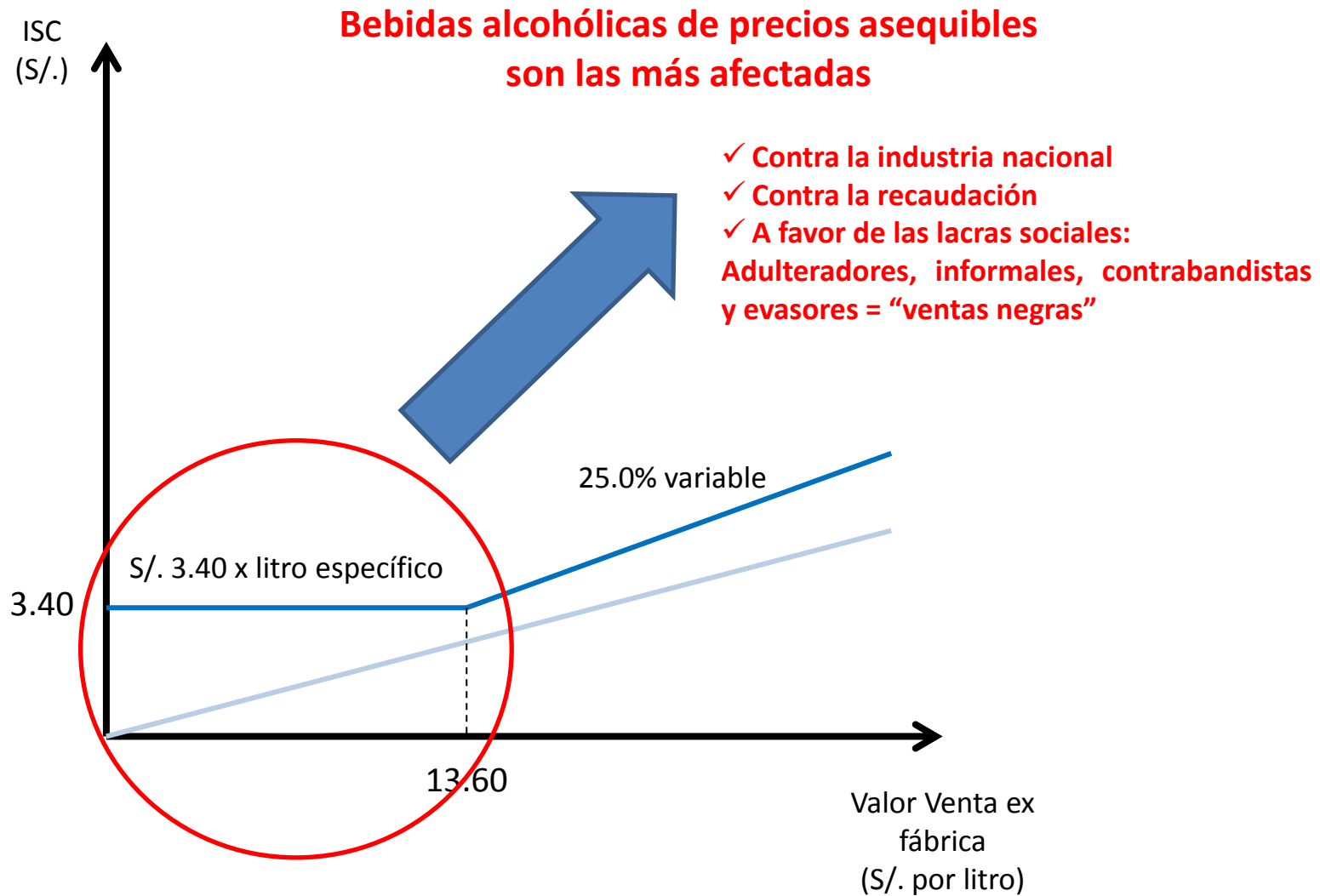
El Gran Desafío

EL NUEVO SISTEMA DE RECAUDACIÓN DEL ISC

SISTEMA DE RECAUDACIÓN DEL ISC - ANTERIOR



SISTEMA DE RECAUDACIÓN DEL ISC - ACTUAL

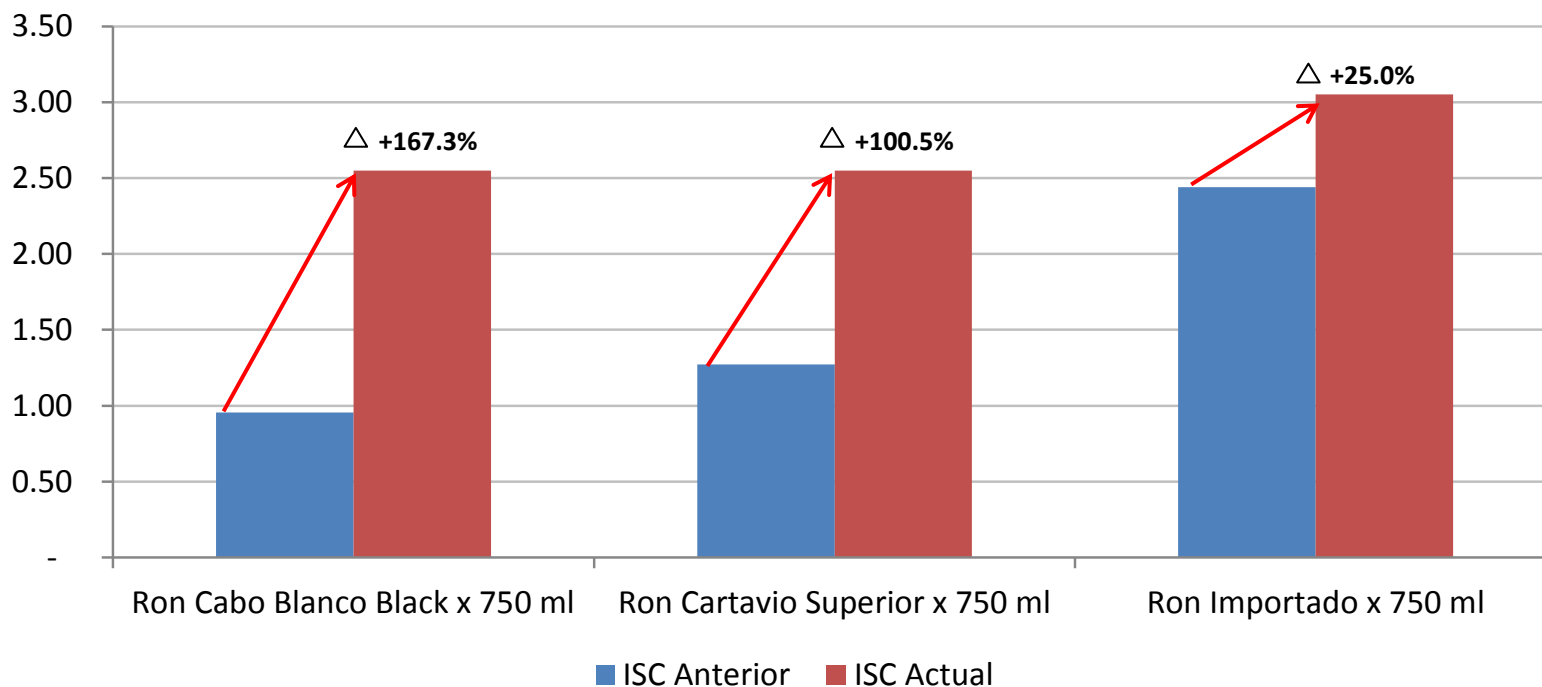


LOS RONES IMPORTADOS SE HAN VISTO FAVORECIDOS

Producto	ANTERIOR				ACTUAL				VARIACIÓN			
	VVUi	ISCi	IGVi	PVUi	VVU1	ISC1	IGV1	PVU1	VVU%	ISC%	IGV%	PVU%
Ron Cabo Blanco Black x 750 ml	4.77	0.95	1.03	6.76	4.77	2.55	1.32	8.64	0.0%	167.3%	27.9%	27.9%
Ron Cartavio Superior x 750 ml	6.36	1.27	1.37	9.00	6.36	2.55	1.60	10.51	0.0%	100.5%	16.8%	16.8%
Ron Importado x 750 ml	12.20	2.44	2.64	17.28	12.20	3.05	2.75	18.00	0.0%	25.0%	4.2%	4.2%

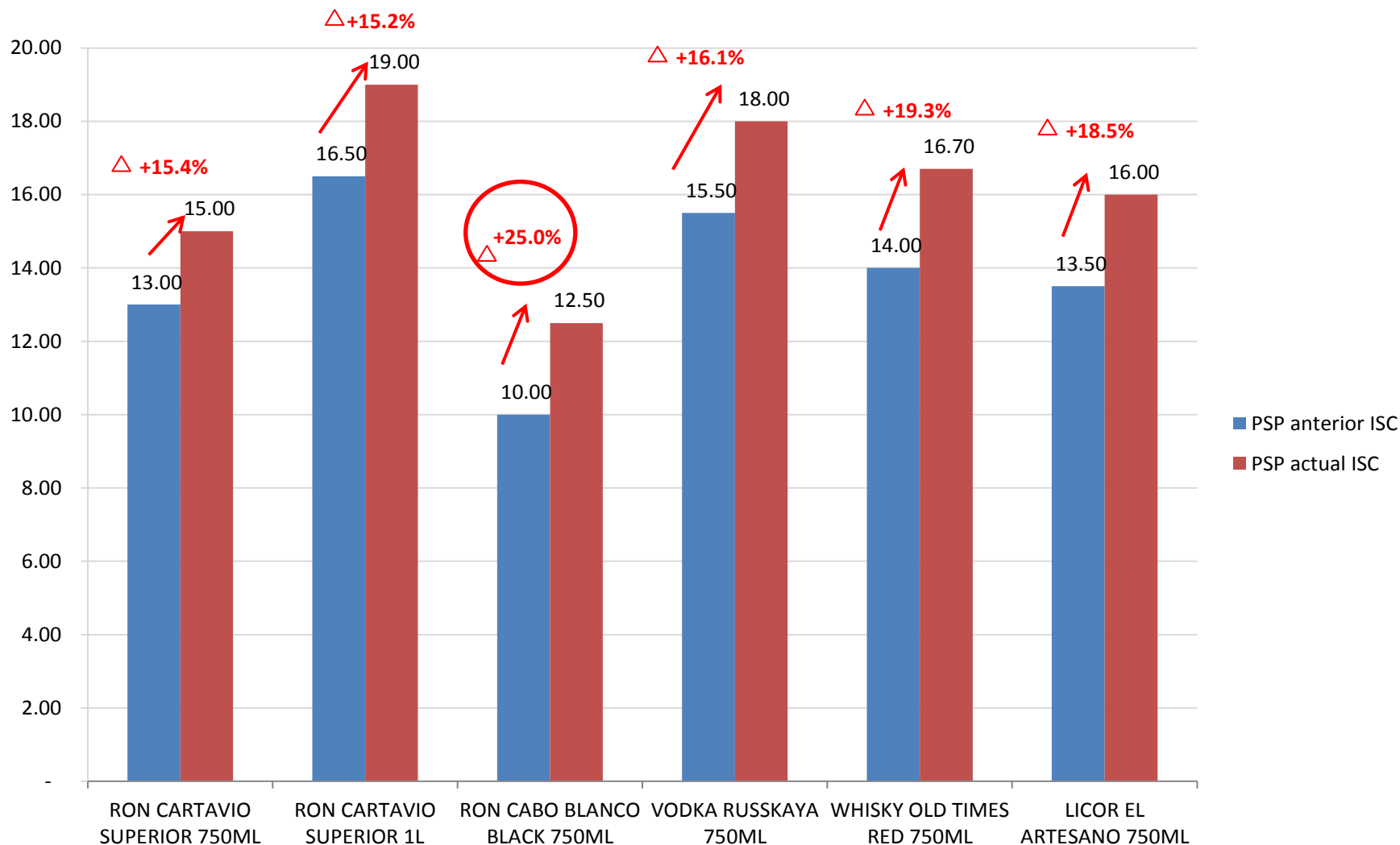
ISC Anterior: 20.0% del valor venta.

ISC Actual: 25.0% del valor venta o específico de S/. 3.40 x litro (el mayor de los dos).



Para los licores de precio más asequible al público, con la aplicación del nuevo ISC este se incrementa en más del 100%, mientras que en los licores importados aplicado el nuevo ISC sólo se incrementa en 25% y su PSP aumenta solo un 4.2%.

ANÁLISIS DE VARIACIÓN DE PSP LICORES NACIONALES (en nuevos soles)



Los PSP de Licores Nacionales se han incrementado hasta en 25.0%

El Desafío

Como se dijo, es una incitación a la competencia

***En Cartavio debemos dar gracias
por haber tenido la oportunidad de
demostrar que con la calidad que
ofrecemos, podemos competir y ganar....***



Medalla de Plata
“World Spirits Competition”
San Francisco - USA **Año 2009**



Medalla de Plata
“Rum Renaissance”.
Miami - Estados Unidos. **Año 2010**



Medalla de Bronce
“Rum Renaissance”,
Miami - Estados Unidos. **Año 2011**



Medalla de Plata
“International Rum Conference”.
Madrid - España. **Año 2012**



Medalla de Oro
“International Rum Conference”.
Madrid - España. **Año 2013**





Medalla de Oro, Exceptional.
“The Beverage Testing Institute”
Chicago, USA. **Año 2007**



Medalla de Plata
“World Spirits Competition”.
San Francisco , USA **Año 2009**



Medalla de Bronce
“Rum Renaissance”.
Miami - Estados Unidos. **Año 2010**



Medalla de Oro
“International Rum Conference”.
Madrid - España. **Año 2012**



Medalla de Plata
“International Rum Conference”.
Madrid - España. **Año 2013**





Medalla de Plata y Best in Class.
“International Wine & Spirit Competition”.
Londres -Inglaterra. **Año 2009**



Medalla de Plata,
“Beverage Testing Institute”.
Chicago – Estados Unidos. **Año 2010**



Medalla de Oro y Best in Class,
“Rum Renaissance”.
Miami - Estados Unidos. **Año 2010**



Medalla de Oro y Best in Class,
“Rum Renaissance”.
Miami - Estados Unidos. **Año 2011**



Medalla de Oro
“International Rum Conference”.
Madrid - España. **Año 2012**



Doble Medalla de Oro
“International Rum Conference”.
Madrid - España. **Año 2013**



MUCHAS GRACIAS